

## Sprühextraktionsgerät HL15

Der HL15 ist das robuste Profigerät für die Reinigung textiler Bodenbeläge im Sprühextraktionsverfahren. Der leistungsstarke Bypass-Hochleistungsmotor (Ametek/Lamb) sorgt für eine optimale Absaugung. Das Sprüh-Pumpsystem kann je nach Bodenbelag auf 2 oder 4 bar eingestellt werden. Die robuste Behälterbauweise und die Edelstahlrohre verleihen dem Gerät Stabilität. Eine sehr hohe Anwenderfreundlichkeit und einfache Handhabung zeichnen dieses Gerät aus. Der Schiebebügel gewährleistet einen einfachen Transport. Des Weiteren kann das Schmutzwasser variabel über einen Ablassschlauch oder den herausnehmbaren Schmutzwasserbehälter entleert werden. Eine optimale Benetzung der Fläche wird über die Bodendüse mit 3 Sprühdüsen garantiert. Im Lieferumfang ist das professionelle Zubehörset BS28 mit stabilen Edelstahlrohren, einem 4-Meter Extraktionsschlauch und TriJet-Extraktionsbodendüse enthalten.

- Integriertes Sprüh-Pumpsystem mit variabler Druckeinstellung (2/4 Bar)
- Robuste Behälterbauweise und Edelstahlrohre
- Einfacher Transport durch Schiebebügel
- Stabiler Kessel aus Stuctofoam
- Professionelles Zubehörset BS28



### inklusive Zubehörset BS28 38 mm

|        |  |
|--------|--|
| 602399 | Extraktionsschlauch 4,0 m komplett für HL15                |
| 602300 | Handventil mit Sprühschlauch für HL15                      |
| 602922 | Saugrohrbogen für HL15 aus VA für Sprühhandventil (602300) |
| 602920 | Handrohr Mittelstück 440 mm aus Edelstahl                  |
| 602200 | TriJet Extraktionsbodendüse für HL15                       |
| 602937 | Verlängerungsrohr 145 mm aus Edelstahl für HL15            |

### Sonderzubehör 32 mm

|        |  |
|--------|--|
| 602225 | Polsterextraktionsdüse 100 mm, transparent, 38 mm Ø für HL15 |
|--------|--|



| Motor   | Nennspannung  | Luftfördermenge | Unterdruck | Behälterinhalt | Pumpe Hi / Lo             | Kabel | Gewicht | Abmessungen        |
|---------|---------------|-----------------|------------|----------------|---------------------------|-------|---------|--------------------|
| 1.200 W | 230V AC 50 HZ | 38L/Sek.        | 2.400 mmWS | 15 Liter       | 4 Bar 60psi / 2 Bar 30psi | 10 m  | 15,5 kg | 530 x 420 x 890 mm |