

SPRINTUS

Professionelle Reinigungsgeräte

TITAN

Leistungsstarke Orbitalmaschine mit hervorragendem Reinigungsergebnis und sicherer Bedienung.



12 m
signalrotes
Kabel

Die Orbitaltechnologie kombiniert zwei Bewegungsarten und erzielt auf diese Weise eine höhere mechanische Reinigungswirkung, reduziert den Einsatz von Chemie und schont die Umwelt. Das Zusammenspiel aus exzentrischen und rotierenden Bewegungen generiert ein besonderes effizientes Reinigungsmuster und

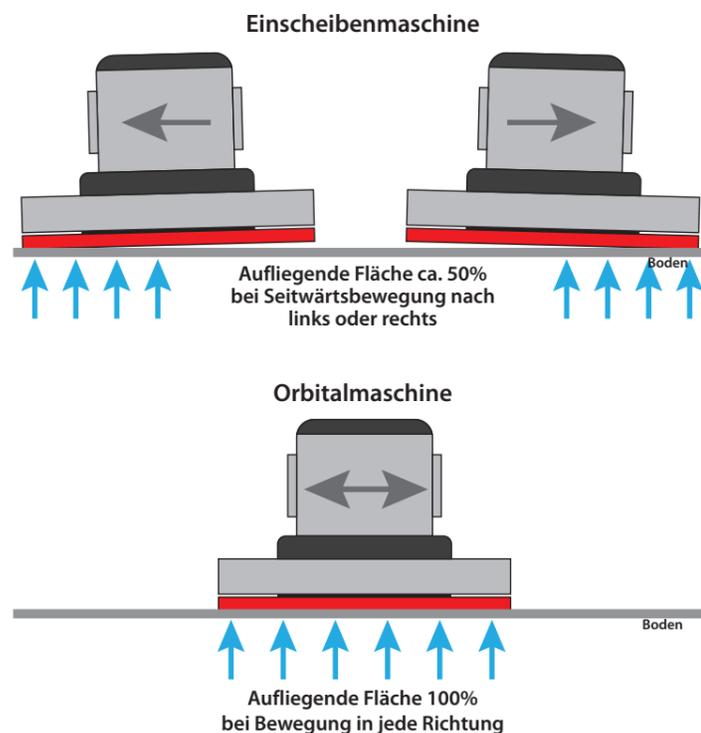
unterscheidet sich somit gegenüber klassischen Einscheibenmaschinen, die eine reine Drehbewegung durchführen. In puncto Laufruhe wirkt sich die Orbitalmethode ebenfalls sehr positiv auf das Handling aus und ermöglicht jederzeit ein sicheres und ermüdungsfreies Führen der Maschine. Auch ungeübte Anwender können

somit schnell mit der Titan vertraut werden und in kürzester Zeit hervorragende Arbeitsergebnisse erzielen. Die Einsatzbereiche in der Grund- und Unterhaltsreinigung, beim Polieren und Schrubben auf allen Bodenbelägen (Teppich, Stein, PVC, Holz, Sicherheitsfliesen) sind nahezu grenzenlos.

Vorteile der Orbitalmaschine gegenüber einer Einscheibenmaschine:

- weniger Wasser
- weniger Chemie
- weniger Zeit
- weniger Arbeitsaufwand
- aufliegende Reinigungsfläche 100%

Dank deutlich höherer mechanischer Reinigungswirkung!



Kippbare Deichsel zur Erhöhung des Anpressdruckes.



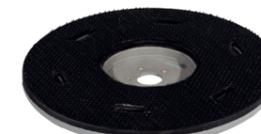
Motorschutzabdeckung schützt den Motor vor Feuchtigkeit.



Hervorragende Treppengängigkeit und Stabilität.



Optionales Zusatzgewicht, 12 kg. Art.-Nr. 207.119



Pad-Treibteller. Art.-Nr. 207.113



Power Pad für alle Oberflächen. Art.-Nr. 201.076

Optionales Zubehör:



Schrubbürste. Art.-Nr. 207.115

Scheibenpads für jeden Untergrund in verschiedenen Härtegraden.



Art.-Nr. CH DE

TITAN inkl. Frischwassertank 12 Liter, Pad-Treibteller, Power Pad 17", Netzkabel 12 m, signalrot 207.002 207.001

TITAN "Heavy duty" in Vollausrüstung inkl. 1 x Zusatzgewicht 12 kg. Gesamtgewicht der Maschine: 58 kg 207.003

STANDARDZUBEHÖR:
Pad-Treibteller (16-17") 207.113
Frischwassertank 207.102
Power Pad 17" 201.076
Netzkabel 12 m 201.079 201.030

OPTIONALES ZUBEHÖR:
Pad weiß 17" (VE 5 Stk.) 201.005
Pad rot 17" (VE 5 Stk.) 201.006
Pad grün 17" (VE 5 Stk.) 201.008
Pad schwarz 17" (VE 5 Stk.) 201.007
Queen Bonnet Pad 17" 201.009
Schrubbürste 207.115
Zusatzgewicht (12 kg) inkl. Schrauben 207.119

TECHNISCHE DATEN
Netzspannung 220-240 V / 50 Hz
Leistung 1100 W
Schalldruckpegel 56 LpA [dB]
Bürstendrehzahl 1490 U/Min.
Max. Scheibendurchmesser 17" / 432 mm
Durchmesser Treibteller 16-17"
Frischwasserbehälter 12 Liter
Gewicht 46 kg
Kabellänge 12 m
Zusatzgewicht 12 kg

