

Tork hülsenloses Midi Toilettenpapier



Artikel	472199
Rollenlänge	112.5 m
System	T7 - Midsize Coreless System
Rollenbreite	9.3 cm
Rollendurchmesser	13.1 cm
Blattanzahl	900
Blattlänge	12.5 cm
Lagen	2
Bedruckt	Nein
Geprägt	Ja
Farbe	Weiß

Das Tork Doppelrollen Spendersystem für hülsenloses Midi Toilettenpapier eignet sich ideal für gering oder durchschnittlich frequentierte Waschräume, die den Fokus auf die Kundenzufriedenheit legen. Es ist äußerst effizient, da es Platz für zwei komplette Midi Rollen bietet. Es stellt somit sicher, dass Ihren Gästen stets Toilettenpapier zur Verfügung steht. Tork hülsenloses Midi Toilettenpapier in Advanced-Qualität bietet ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis.

www.tork.de

Hülsenlose Rollen verursachen keinen Abfall

Kompakte Midi Rollen: Jede Rolle entspricht 4 bis 5 konventionelle Kleinrollen

Die diskrete Prägung vermittelt einen wertigen Eindruck

Dank der Tork Easy Handling™-Verpackung können Reinigungsmitarbeiter die Toilettenpapierrollen problemlos tragen

Umweltinformationen

Inhalt	Dieses Produkt besteht aus Recycelte Fasern Chemikalien Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.
Material	Recycelte Fasern Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden. An Qualität und Reinheit der wiederverwerteten Fasern werden an jedem Punkt der Lieferkette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten. Wiederverwertetes Papier kann beispielsweise aus alten Zeitungen, Zeitschriften und Büroabfällen hergestellt werden. Die Wahl der Güteklasse des wiederverwerteten Papiers wird für jedes Produkt neu getroffen, je nach spezifischen Anforderungen an Leistungseigenschaften und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen. Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt. Wiederverwerteter Zellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht.
Chemikalien	Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe: <ul style="list-style-type: none"> • Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern) • Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern) • Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) • Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln) • Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird. Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet. Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität. Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz: <ul style="list-style-type: none"> • Entschäumer (Tenside und Dispergiemittel) • Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure) • Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen) • Beschichtungskemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen) Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir: <ul style="list-style-type: none"> • Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln) • Flockungskemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen) • Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen) Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.
Umweltzeichen	Dieses Produkt verfügt über die EU Ecolabel-Zertifizierung.
Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstelldatum: 2015-09-16 Datum der Überarbeitung: 2018-07-29
Produktion	Dieses Produkt wird im Werk HONDOUVILLE, FR, hergestellt und verfügt über die Zertifizierungen BRC-loP, FSC Chain-Of-Custody company certification "Well managed for, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 9001, und OHSAS 18001.
Entsorgung	Dieses Produkt darf über die kommunale Kläranlage entsorgt werden.
Essity Hygiene and Health AB, 405 03 GÖTEBORG, Schweden	

Mo-Do 8:00-17:00 Uhr | Fr 8:00-15:00 Uhr

Fax: +49 (0)621/778 13 4700

E-Mail: torkmaster@essity.com